



Modulbeschreibung

Studiengang und Schwerpunkt:

Master of Engineering:

Produktionstechnik und -management

Abk.: FLSys	Modultitel: Planung von Fabrik- und Logistiksystemen
Modulkoordination/ Modulverantwortliche/r	Kreutzfeldt
Lehrende Professoren	Kreutzfeldt, Jahn
Zeitraum/ Semester/ Angebotsturnus	2. oder 1. Semester
Credits	4
Arbeitsaufwand (Workload)	Präsenzstudium 3 h (SWS), Selbststudium 84 h
Status	
Teilnahmevoraussetzungen/ Vorkenntnisse	Modul Produktionsplanung und -steuerung
Teilnehmerzahl	
Lehrsprache	deutsch
Zu erwerbende Kompetenzen/ Lernziele	
Fachlich-inhaltliche und methodische Kompetenzen	
<ul style="list-style-type: none">• Logistikgerechter Produktentwurf• Gestaltung der Abnehmer-Lieferantenbeziehung• Phasenmodell der systematischen Fabrik- und Logistikplanung• Dynamische Disposition• Systembewertung (Kennlinien)• Planungs- und Realisierungsbeispiele aus Automobil-,• Flugzeugindustrie, Maschinenbau	
Sozial- und Selbstkompetenz	
Lerninhalte	
Zugehörige Lehrveranstaltungen	
Lehr- und Lernformen/ Methoden / Medienformen	Tafel, Folien, PPT / Beamer, Software



Modulbeschreibung

Studien- und Prüfungsleistungen	Leistungsnachweis
Literatur/ Arbeitsmaterialien	<p>Gudehus, T.: Dynamische Disposition. Strategien und Algorithmen zur optimalen Auftrags- und Bestandsdisposition, Springer 2002</p> <p>Kettner, H.; Schmidt, J.; Greim, H.-R.t: Leitfaden der systematischen Fabrikplanung, Carl Hanser Verlag, 1984</p> <p>Schmigalla, H.: Fabrikplanung , Fachbuchverlag Leipzig, 1995</p> <p>Schenk, M.; Wirth, S. Fabrikplanung und Fabrikbetrieb , Springer, Berlin, 2004</p> <p>Aggteleky, B.: Fabrikplanung, 3 Bde., Fachbuchverlag Leipzig, 1998 bis 2001</p> <p>Tempelmeier, H.: Material-Logistik. Modelle und Algorithmen für die Produktionsplanung und -steuerung und das Supply Chain-Management, 5. Auflage, Berlin 2003</p> <p>Wiendahl, H.-P.: Fertigungsregelung. Logistische Beherrschung von Fertigungsabläufen</p>